

Millermatic® 350/350P

Emisión enero 2005 • Index No. DC/12.51S

Fuente de poder para
soldadura por arco MIG 

Resumen de características

Aplicaciones industriales

Fabricaciones
Mantenimiento y reparación
Granjas
Industrias

Procesos

MIG (GMAW)
MIG pulsante (GMAW-P)*
Alambre tubular con núcleo fundente (FCAW)
*Sólo en el modelo 350P

Alimentación Salida nominal Rango de Amperaje

Velocidad de alimentación del alambre

50–700 ppm (1.3–18 mpm) con antorcha MIG
50–800 ppm (1.3–20 mpm) c/antorcha c/porta carrete o de empuje y arrastre

Peso 181 libras (82 kg)

Monofásica o trifásica, 60 Hz
300 Amp. a 32 VCD, ciclo de trabajo 60%
25–400 Amp.

ppm= pulgadas por minuto; mpm= metros por minuto

The Power of Blue®

¡NUEVO! modelo de 200/230/460 V.

¡NUEVO! Programa para emisión de pulsos para alambre con núcleo de polvo metálico de 0.045".

¡NUEVO! Características de cráter ajustables: optimiza el tamaño del cráter en aplicaciones con acero, inoxidable, aluminio y núcleo de polvo metálico.

¡NUEVO! Retardo del tiempo de cráter: permite desactivar la característica de cráter al puntear o realizar soldaduras pequeñas.

Panel digital frontal de control: permite configurar fácilmente el proceso y los parámetros de soldadura.

Información sobre la operación y los ajustes de la soldadura detrás de la tapa abatible de su amplio compartimiento, muy útil para guardar boquillas y rodillos de alimentación.

Alimentación monofásica o trifásica con compensación del voltaje de línea: brinda una salida constante aún ante fluctuaciones en la alimentación.

Desempeño superior al soldar aluminio: con conexión directa para antorchas opcionales de empuje y arrastre XR™ o Spoolmatic® con porta carrete. Y con el exclusivo sistema Gun-On-Demand™ de Miller, simplemente apriete el gatillo de cualquiera de las antorchas y está lista para soldar.

Gran espacio de almacenaje para guardar manuales, guantes, herramientas etc. y antorcha y porta electrodos removibles.

Sistema impulsor de tipo industrial, con 4 rodillos de alimentación: rápido cambio de los rodillos de alimentación reversibles para alambre de 0.035" y 0.045"; perilla graduable para fácil ajuste de la presión.

Fan-On-Demand™: sistema de enfriamiento que opera sólo cuando es necesario, reduce el ruido, el consumo de energía y la suciedad en la máquina.



Suelda materiales desde calibre 22 hasta 1/2 pulgada (12.7 mm) de espesor.

TRUE BLUE
3 YR. WARRANTY

La fuente de poder tiene 3 años de garantía contra defectos de materiales y mano de obra. Los componentes del puente rectificador original tienen 5 años de garantía. La antorcha tiene 90 días de garantía contra defectos de materiales y mano de obra.

¡Nueva!

¡La más inteligente y productiva
Millermatic jamás vista!



Se entrega completa con:

- Antorcha Roughneck® C-4012 para MIG
- Corden de alimentación tipo industrial (sin enchufe) para alimentación monofásica o trifásica
- Cable de 10 pies (3 m) y pinza para polo a tierra
- Electroválvulas para gas instaladas
- Regulador/flujómetro para mezcla de argón
- Carro de perfil bajo y porta cilindros de fábrica
- Boquillas de contacto adicionales
- Rodillos de alimentación reversibles con ranura en V para alambre 0.035/0.045" (para aluminio solicite juegos de rodillos de alimentación con ranura en U)
- Video explicativo de configuración y operación

Características especiales:

- Ajuste de las antorchas MIG, de tira y arrastre y porta carretes mientras suelda.
- Incluye temporizador de 2 minutos para soldadura de punto.
- Ajuste del tiempo de preflujo y postflujo.
- Visualización del amperaje/voltaje real durante la soldadura y hasta 5 segundos después del apagado del arco.
- Control SharpArc® para controlar el ancho del cono del arco de soldadura al trabajar en modo MIG pulsante.
- Control de inductancia para ajustar a sus necesidades las características de la salida al soldar en modo MIG.

Temporizadores internos exclusivos:

- Economizador de boquilla — Apaga la salida de la soldadura si la boquilla entra en contacto con la pieza a soldar por más de 1 segundo.
- Modo de avance lento del alambre
Si luego de 3 segundos de apretado el gatillo no detecta un arco, apaga la salida y pasa la alimentación de alambre al modo avance lento (JOG MODE).
- Economizador de gas — Si en 1 minuto no detecta un arco apaga automáticamente el flujo de gas.
- Economizador de alambre — Si en 2 minutos no detecta un arco, apaga automáticamente el alimentador de alambre.

Programas para soldadura MIG pulsante incluidos (sólo modelo Millermatic 350P)

- P/alambres 0.035/0.045" de acero dulce o inoxidable.
- P/alambres 0.035/0.047" de aluminio series 4000 y 5000.
- P/alambres 0.045" con núcleo de polvo metálico.

Toda la información programada para antorchas MIG, de empuje y arrastre y con porta carretes, se guarda en la memoria y se actualiza al encender la máquina.

MADE IN USA
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 EE.UU.

Sedes internacionales
Teléfono: 920-735-4505
FAX EE.UU.: 920-735-4134
FAX Canadá: 920-735-4169
FAX Internacional: 920-735-4125

Sitio web
www.MillerWelds.com



Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso.)

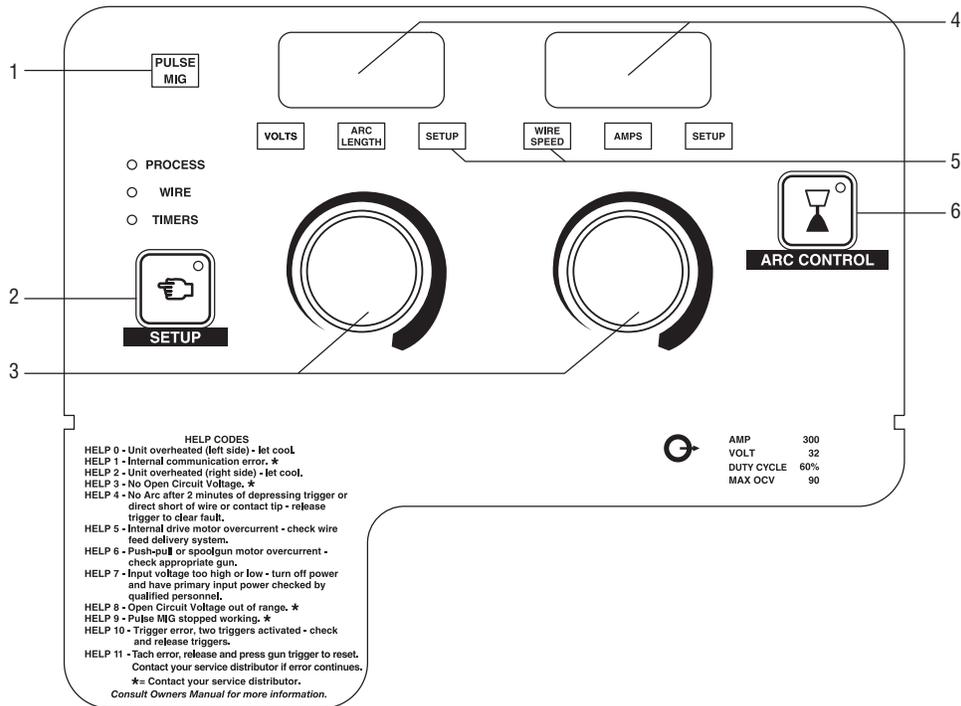


Salida nominal	Rango de Amperaje	Entrada en Amp. 60 Hz, a la salida nominal,						Tipo y diámetro de alambres admitidos	Velocidad de alimentación del alambre	Dimensiones	Peso neto
		200 V	230 V	460 V	575 V	KVA	KW				
Trifásica 300 Amp. a 32 V, ciclo de trabajo 60%	25-400 Amp.	34	30	15	12	11.6	11.5	Acero macizo: 0.023"-0.045" (0.6-1.2 mm) Aluminio: 0.035"-0.047" (0.9-1.2 mm) Alambre tubular con núcleo fundente: 0.030"-0.045" (0.8-1.2 mm) Núcleo de polvo metálico: 0.035"-0.052" (0.9-1.3 mm)	Antorcha MIG: 50-700 pulg./min. (1.3-18 m/min) Antorcha con porta carrete y de empuje y arrastre: 50-800 pulg./min. (1.3-20 m/min)	Altura: 34" (863 mm) Ancho: 19" (483 mm) Profundidad: 41" (1041 mm)	181 libras (82 kg)
Monofásica 300 Amp. a 32 V, ciclo de trabajo 60%		69	61	30	24	13.1	11.2				

Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

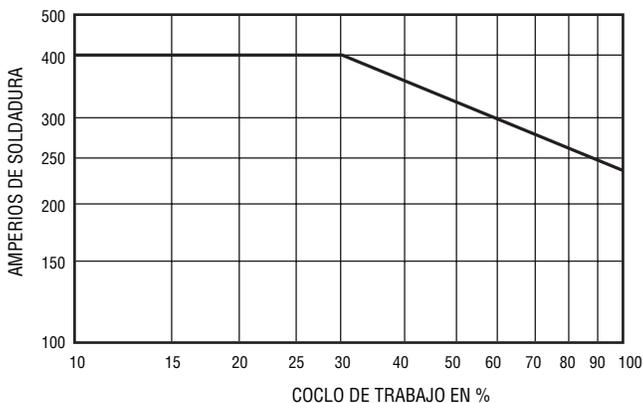
Panel de Control

1. Luces indicadoras de modo de soldadura
2. Botón para selección del menú
3. Perillas de ajuste
4. Displays de los parámetros de soldadura
5. Luces indicadoras de función
6. Botón para control del arco

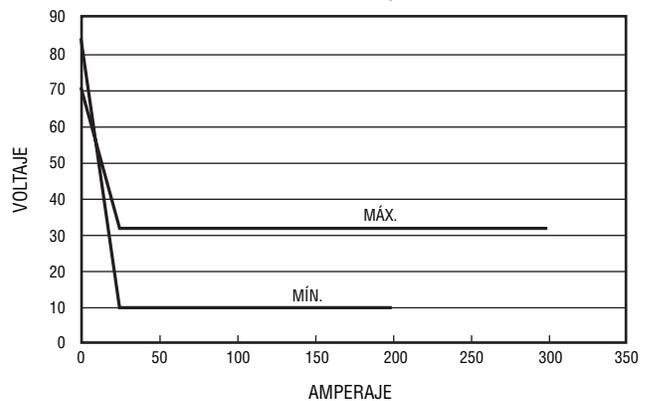


Datos de Desempeño

DIAGRAMA DEL CICLO DE TRABAJO



CURVAS VOLTIOS/AMPERIOS



Accesorios Legítimos Miller

Mejora para MIG pulsante #195 300
Mejora el modelo Millermatic 350 de MIG a MIG/MIG pulsante.

Antorchas Roughneck® para MIG
Aptas para 400 Amp., admiten alambres estándar de 0.035"–0.045" (0.9–1.2 mm)

C-4010 #194 754 10 pies (3 m)
C-4012 #194 755 12 pies (3.7 m)
C-4015 #194 756 15 pies (4.6 m)



Antorchas porta carrete
Spoolmatic® 15A #195 156
Spoolmatic® 30A #130 831
Ideal para trabajos de soldadura en aluminio. 200 Amp., ciclo de trabajo 100%, enfriadas por aire, para carrete de 1 libra con cable, a elección, de 15 pies (4.6 m) o 30 pies (9.1 m). Para más detalles, vea el folleto Spoolmatic, Index No. M/1,5.

Enchufe para cordón de alimentación #213 380
Para alimentación monofásica 200 ó 230 voltios. Valores nominales: 250 VCA/50 Amp. con enchufe NEMA tipo 6-50P. (Pedirlo al Departamento de piezas para servicio de Miller.)

Antorchas de empuje y arrastre

Antorcha XR-A Edge
#181 534 15 pies (4.6 m)
#181 535 30 pies (9 m)

Cable adaptador #195 498
Necesario para antorchas XR-Edge anteriores al número de serie LE079101.

Antorcha tipo pistola XR-A Pistol
#198 127 15 pies (4.6 m)
#198 128 30 pies (9 m)

¡NUEVA! Antorcha XR-A Python® de 25 pies #195 373
Muy buen desempeño sobre aluminio de bajo espesor.

Juegos de rodillos de alimentación con ranura en "U" para aluminio y juegos de accesorios

Nota: Los juegos de antorchas XR-Edge y XR-Pistol incluyen rodillos de alimentación con ranura en "U" para la máquina, guías de nylon para alambre, rodillos para la antorcha y boquillas de contacto. Los juegos de antorchas XR-A Python incluyen rodillos de alimentación con ranura en "U" para la máquina, guías de nylon para alambre y boquillas de contacto.

Para XR-A Edge
#195 199 0.035" (0.9 mm)
#195 200 0.047" (1.2 mm)

Para XR-A Pistol
#195 201 0.035" (0.9 mm)
#195 202 0.047" (1.2 mm)

Para XR-A Python
#195 311 0.035" (0.9 mm)
#195 313 0.047" (1.2 mm)

Regulador/flujoímetro para CO₂ #212 492
Necesario si se utiliza gas CO₂ puro (100%). (Pídalo al Departamento de piezas para servicio de Miller.)



Porta cilindros dual #195 299
Reemplaza al bastidor porta cilindros simple.



Cubierta de protección con bolso para careta para Millermatic® #195 142

Python® es una marca registrada de MK Products, Irvine, CA, EE. UU.

Consumibles (Pedirlos al Departamento de piezas para servicio de Miller.)

Para todas las antorchas Roughneck, Spoolmatic 15A/30A, XR-Edge, XR-A, y XR-A Python

Boquillas de contacto FasTip (25 por paquete)

Para servicio pesado, para alambres:

#206 184 0.023" (0.6 mm)
#206 185 0.030" (0.8 mm)
#206 186 0.035" (0.9 mm)
#206 187 0.040" (1.0 mm) de acero y para 0.035" (0.9 mm) de aluminio ó acero inoxidable o alambre con núcleo de polvo metálico

#206 188 0.045" (1.2 mm)
#206 189 0.052" (1.3 mm) de acero y para 0.047" (1.2 mm) de aluminio ó 0.045" (1.2 mm) de acero inoxidable o alambre con núcleo de polvo metálico

Difusor de gas #206 195 Estándar Embutido 1/8", para boquillas FasTip estándar y de servicio pesado.

Difusor de gas #206 196
Al ras, para boquillas FasTip estándar y de servicio pesado.

Para antorchas Roughneck para MIG serie C

Forros de reemplazo
#202 889 0.023–0.030" (estándar)
#202 890 0.035–0.045" (estándar)

Aislador para tobera #198 856

Toberas #198 855
Tipo roscada, cobre, orificio 5/8".
#199 618 para servicio pesado
Tipo roscada, cobre, orificio 5/8".
#199 616
Tipo roscada, cobre, orificio 3/4", recta.
#199 617 para servicio pesado
Tipo roscada, cobre, orificio 3/4", recta.

Juegos de rodillos de alimentación

Nota: Los juegos de rodillos de alimentación incluyen 4 rodillos de alimentación, una guía intermedia y una guía de entrada.

Juegos de rodillos de alimentación con ranura en "V", para alambres:

#087 132 0.023/0.025" (0.6 mm)
#046 780 0.030" (0.8 mm)
#046 781 0.035" (0.9 mm)
#046 782 0.045" (1.2 mm)
#189 285 0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)
#046 783 0.052" (1.3 mm)
#046 784 1/16" (1.6 mm)

Juegos de rodillos de alimentación con ranura en "U", para alambres:

#044 750 0.035" (0.9 mm)
#046 785 0.047" (1.2 mm)
#046 786 0.052" (1.3 mm)
#046 787 1/16" (1.6 mm)

Juegos de rodillos de alimentación con ranura estriada en "V", para alambres:

#046 792 0.035" (0.9 mm)
#046 793 0.045" (1.2 mm)
#046 794 0.052" (1.3 mm)
#046 795 1/16" (1.6 mm)

Información para realizar pedidos

Equipamiento y opcionales	No. de almacén	Descripción	Cantidad	Precio
Millermatic® 350	#907 163	Unidad para MIG, 200/230 V.		
	#907 167	Unidad para MIG, 460/575 V.		
	#907 299	Unidad para MIG, 200/230/460.		
Millermatic® 350P	#907 164	Unidad para MIG y MIG pulsante, 200/230 V.		
	#907 168	Unidad para MIG y MIG pulsante, 460/575 V.		
	#907 300	Unidad para MIG y MIG pulsante, 200/230/460 V.		
Antorchas				
Antorcha Roughneck™ modelo C-4010 para MIG	#194 754	10 pies (3 m), 400 Amp., para alambre 0.035–0.045" (0.9–1.2 mm).		
Antorcha Roughneck™ modelo C-4012 para MIG	#194 755	12 pies (3.7 m), 400 Amp., para alambre 0.035–0.045" (0.9–1.2 mm).		
Antorcha Roughneck™ modelo C-4015 para MIG	#194 756	15 pies (4.6 m), 400 Amp., para alambre 0.035–0.045" (0.9–1.2 mm).		
Antorcha con porta carrete Spoolmatic® 15A	#195 156	Para aluminio 0.023–1/16" (0.6–1.6 mm), 15 pies (4.6 m), 200 Amp.		
Antorcha con porta carrete Spoolmatic®	#130 831	Para aluminio 0.023–1/16" (0.6–1.6 mm), 30 pies (9 m), 200 Amp.		
Antorcha de empuje y arrastre XR™-A Edge	#181 534	Para aluminio 0.030–1/16" (0.8–1.6 mm), 15 pies (4.6 m), 200 Amp.		
	#181 535	Para aluminio 0.030–1/16" (0.8–1.6 mm), 30 pies (9 m), 200 Amp.		
Adaptador para cable	#195 498	Necesario para antorchas XR-Edge anteriores al número de serie LE079101.		
Antorcha de empuje y arrastre XR™-A Pistol	#198 127	Para aluminio 0.030–1/16" (0.8–1.6 mm), 15 pies (4.6 m), 200 Amp.		
	#198 128	Para aluminio 0.030–1/16" (0.8–1.6 mm), 30 pies (9 m), 200 Amp.		
¡NUEVA! Antorcha XR-A Python®	#195 373	Para aluminio 0.030–1/16" (0.8–1.6 mm), 25 pies (7.6 m), 200 Amp.		
Juego de rodillos de alimentación con ranura en "U" para aluminio y accesorios	#195 199	Para antorcha XR-A Edge, 0.035" (0.9 mm).		
	#195 200	Para antorcha XR-A Edge, 0.047" (1.2 mm).		
	#195 201	Para antorcha XR-A Pistol, 0.035" (0.9 mm).		
	#195 202	Para antorcha XR-A Pistol, 0.047" (1.2 mm).		
	#195 311	Para antorcha XR-A Python, 0.035" (0.9 mm).		
#195 313	Para antorcha XR-A Python, 0.047" (1.2 mm).			
Accesorios				
Actualización para MIG pulsante	#195 300	Actualiza el modelo Millermatic 350 de MIG a MIG/MIG pulsante.		
Porta cilindros doble	#195 299	Instalable por el usuario, reemplaza al porta cilindro simple.		
Cubierta de protección con bolso para careta	#195 142			
Regulador/flujoímetro para CO ₂	#212 492	Necesario si se usa gas CO ₂ puro (100%) (Pedirlo al Dep. de piezas para servicio de Miller.)		
Enchufe para el cordón de alimentación	#213 380	NEMA tipo 6-50P, monofásico p/200/230 V. (Pedirlo al Dep. de piezas p/servicio de Miller.)		
Alambre para soldadura				
Cilindro de gas de protección				
Careta/Guantes/Cepillo para limpieza				
Consumibles (Pedirlos al Departamento de piezas para servicio de Miller.)				
Boquillas de contacto				
Boquillas de contacto cónicas				
Adaptador para boquilla de contacto				
Forros de reemplazo				
Toberas				
Toberas para punteado				
Toberas cónicas				
Rodillos de alimentación				

Fecha:

Precio total de esta cotización:



Distribuido por: